



CENNIK

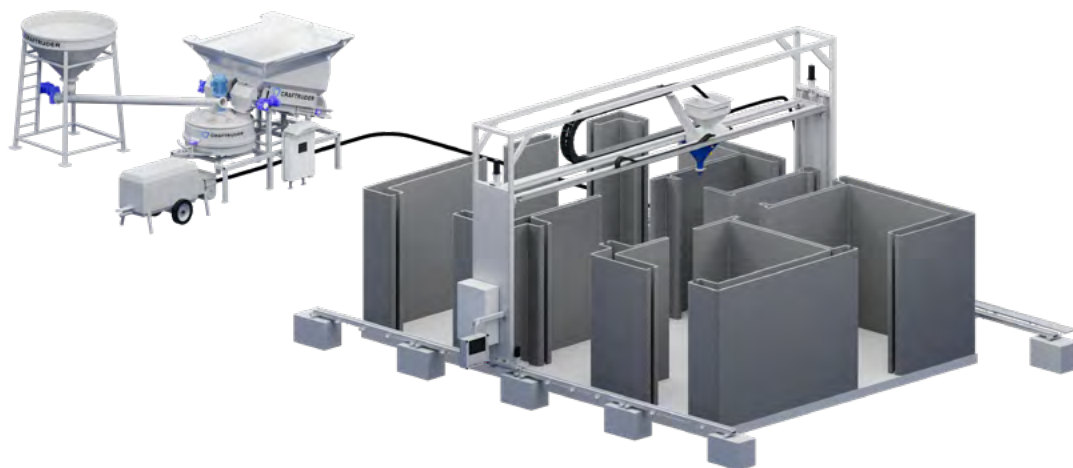
**MODUŁOWA
DRUKARKA 3D**

2 w 1

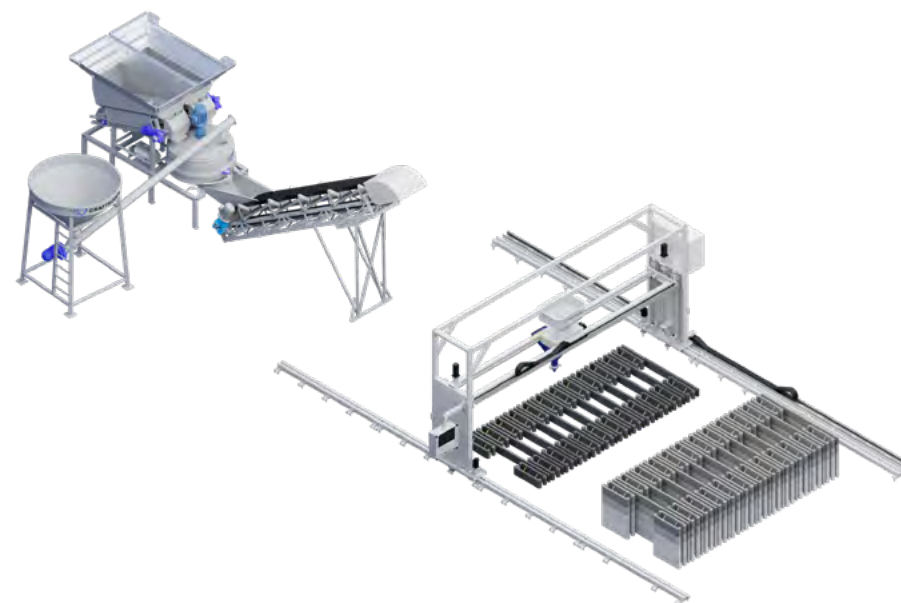
Jeden system do produkcji w hali
i druku na placu budowy.

Dwa zastosowania - jedna maszyna

OUTDOOR



PREFAB



WSPÓLNA BAZA

- tory robocze osi X i Y
- silniki, układ sterowania, okablowanie
- węzeł betoniarski

WYMIENNE MODUŁY

- podpory pionowe
- moduł ekstrudera
- podawanie mieszanki

Konfiguracje startowe

Wybierz gotowy pakiet, a następnie rozbuduj obszar druku, liczbę głowic i system podawania betonu.

PREFAB START

- do pracy w hali
- drukarka 12 m
- podwójny ekstruder
- pojedynczy ekstruder
- mieszarka na podeście
- wózek do betonu

\$68,000

PREFAB PRO

- do pracy w hali
- drukarka 24 m
- dwa podwójne ekstrudery (cztery głowice drukujące)
- pojedynczy ekstruder
- miniwęzeł betoniarski
- wózek do betonu

\$133,000

ON-SITE

- do pracy na zewnątrz
- drukarka 12 m
- wydłużone podpory boczne Z
- wydłużony tor poprzeczny Y
- pojedynczy ekstruder
- miniwęzeł betoniarski / mieszarka na podeście
- pompa do betonu z rurociągiem / przenośnik podający

od \$87,000

DRUK W HALI

PREFAB START

Kompaktowy start produkcji seryjnej z dwiema głowicami drukującymi.

W zestawie również:



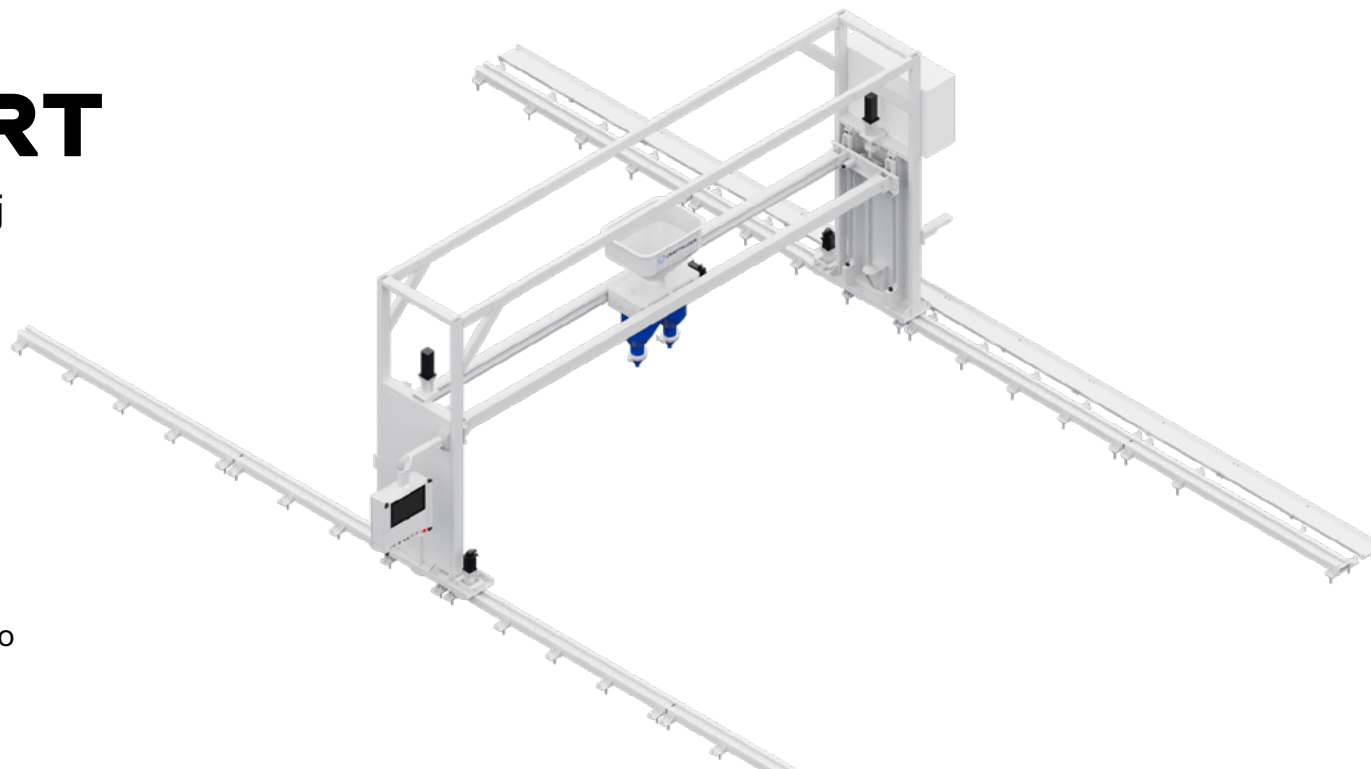
pojedynczy ekstruder



mieszarka na podeście



wózek do betonu

**WYDAJNOŚĆ**

0,3 m³/h lub 6 m²/h ścian

MAKS. POBÓR MOCY

do 15 kW

ZASTOSOWANIE

Druk bloczków do domów, ogrodzeń, kwietników i ławek.

OBSZAR ROBOCZY X × Y × Z

11 × 5 × 1,2 m

OBSADA ZMIANY

3 osoby: operator, betoniarz, pomocnik

CENA

\$68,000

* Wydajność w m² obliczono dla łącznej grubości drukowanej warstwy 50 mm. Rzeczywista wydajność zależy od geometrii wyrobu, parametrów warstwy, receptury mieszanki, przerw i organizacji zmiany.

DRUK W HALI

PREFAB PRO

Zautomatyzowana linia produkcyjna z czterema głowicami drukującymi.

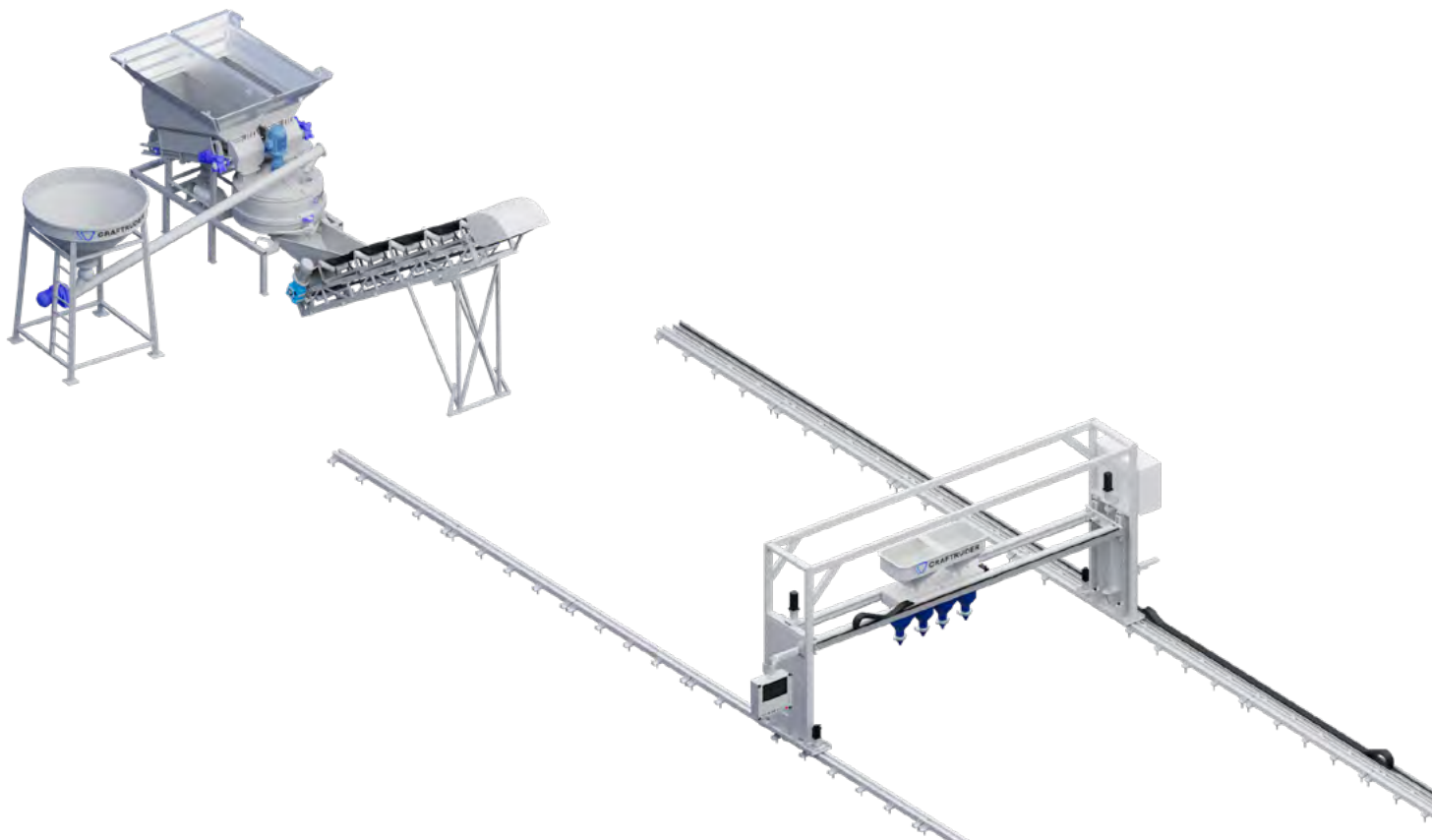
W zestawie również:



pojedynczy
ekstruder



wózek do
betonu



WYDAJNOŚĆ

0,6 m³/h lub 12 m²/h ścian

MAKS. POBÓR MOCY

do 20 kW

ZASTOSOWANIE

Druk bloczków do domów, ogrodzeń, kwietników i ławek.

OBSZAR ROBOCZY X × Y × Z

23 × 5 × 1,2 m

OBSADA ZMIANY

3 osoby: operator, betoniarz, pomocnik

CENA

\$133,000

* Wydajność w m² obliczono dla łącznej grubości drukowanej warstwy 50 mm. Rzeczywista wydajność zależy od geometrii wyrobu, parametrów warstwy, receptury mieszanki, przerw i organizacji zmiany.

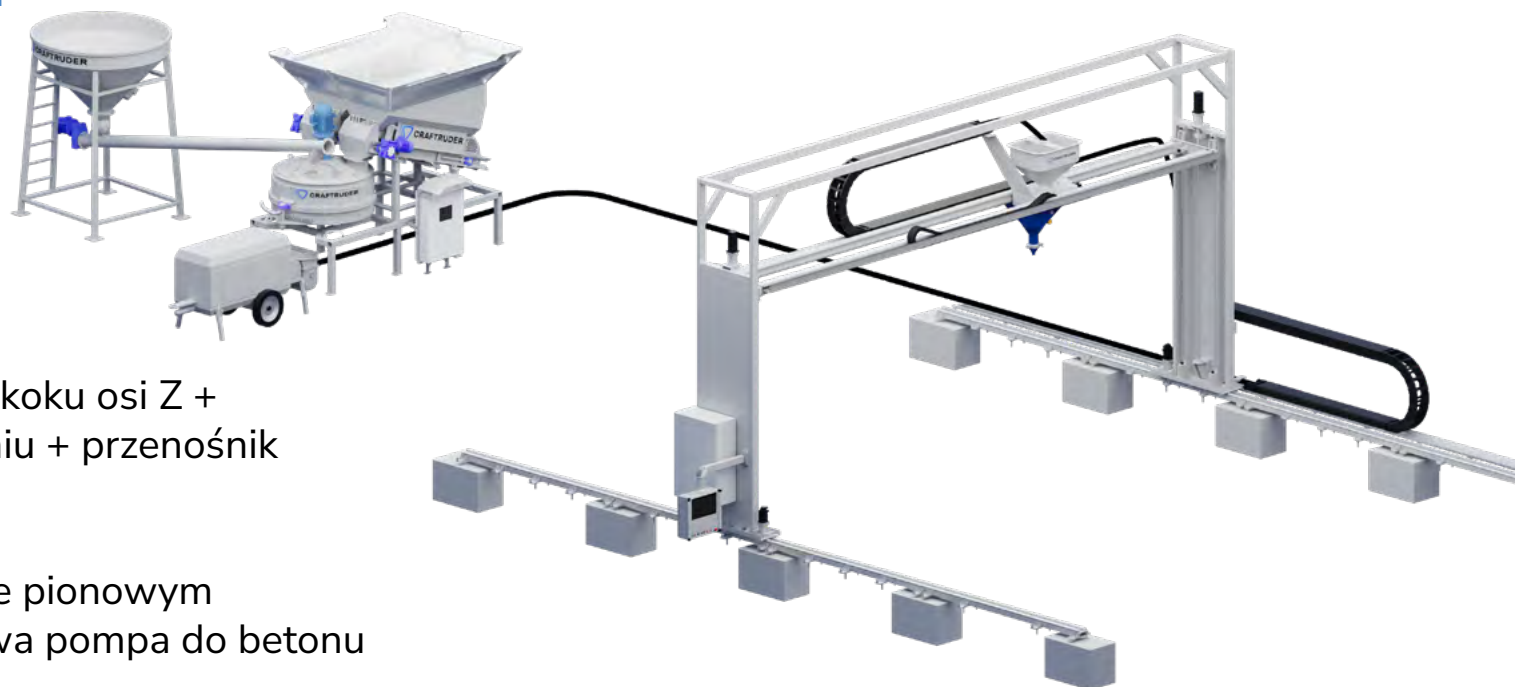
DRUK NA FUNDAMENCIE ON-SITE

Maksymalnie
zautomatyzowany system

Wybierz konfigurację:

START: Drukarka o zwiększonym skoku osi Z +
mieszarka o wymuszonym mieszaniu + przenośnik
taśmowy do podawania mieszanki

PRO: Drukarka o wydłużonym torze pionowym
+ miniwęzeł betoniarski + ślimakowa pompa do betonu



**Wizualizacja przedstawia konfigurację PRO*

WYDAJNOŚĆ

od 0,3 m³/h lub 6 m²/h ścian

MAKS. POBÓR MOCY

do 20 kW

ZASTOSOWANIE

Druk domów na placu budowy.

OBSZAR ROBOCZY X × Y × Z

11 × 8 × 3 m

OBSADA ZMIANY

3 osoby: operator, betoniarz, pomocnik

CENA

START – \$87,000

PRO – \$160,000

* Wydajność w m² obliczono dla łącznej grubości drukowanej warstwy 50 mm. Rzeczywista wydajność zależy od geometrii wyrobu, parametrów warstwy, receptury mieszanki, przerw i organizacji zmiany.

DOSTAWA

Sprzęt wraz z technologią i szkoleniem

W ZESTAWIE

- drukarka w wybranej konfiguracji
- szkolenie w zakładzie CRAFTRUDER
- podstawowa technologia i receptura
- dostosowanie mieszanki do lokalnych surowców
- zdalne wsparcie na etapie uruchomienia
- materiały szkoleniowe, zestaw części zamiennych i 12 miesięcy gwarancji

WYCENIANE OSOBNO

- transport do lokalizacji klienta
- dojazd na uruchomienie, nadzór nad montażem i prace rozruchowe
- przygotowanie fundamentu i obszaru roboczego
- przemysłowe ogrzewanie podłogowe i urządzenia do naparzania betonu
- opłaty celne, podatki lokalne i procedury uzyskania pozwoleń

DOBIERZMY TWOJĄ KONFIGURACJĘ

UGN invent club
Yevhen Tkachov

NIP: 6312713575

REGON: 525522255

EORI: 840601000020000

ul. Krucza 6/19
44-100 Gliwice, Polska

Tel.: +48 573 826 581

E-mail: ugn.invent@gmail.com

Strona: ugn-inventclub.com

